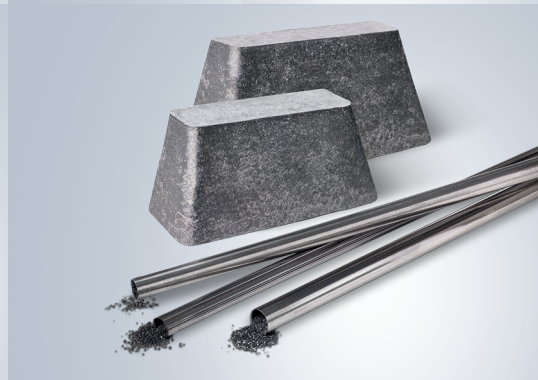
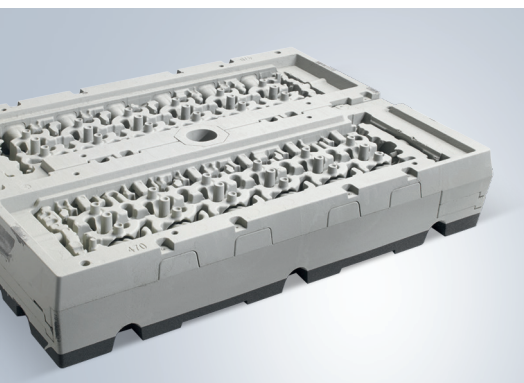


# Katalog výrobků pro slévárny

pro výrobu odlitků z litiny, oceli a z neželezných kovů



# Design Services - projektové služby

Pro dosažení dokonalých odlitků

## Obsah

- Design Services strana 3
- Pojivové systémy strana 4
- Aditiva strana 5
- Vodou ředitelné nátěry strana 6
- Lihové nátěry,  
Pomocné materiály - přehled strana 7
- Exotermické nálitky strana 8
- Filtry strana 9
- Výrobky pro metalurgii strana 10

Náš široký výrobní program zahrnuje pojivové systémy pro všechny způsoby výroby forem a jader, žáruvzdorné slévárenské nátěry, aditiva, exotermické nálitky, filtry, separátory a výrobky pro metalurgii, včetně očkovaadel a hořčkových modifikačních předslitin, které nabízíme i ve formě plněných profilů. Nabízíme také zakázkovou výrobu jader, vývoj prototypů a širokou možnost simulací.

Slévárny dlouhodobě oceňují tuto širokou nabídku zboží a služeb. Nyní ASK Chemicals představuje daleko více, než jen vlastní řadu vysoce kvalitních výrobků. Jako dodavatel slévárenské chemie také zajišťuje slévárnám služby, pokrývající celý vývojevý a výrobní proces. Úzkou spoluprací se zákazníky nabízíme řešení, která slévárnám přinášejí skutečnou přidanou hodnotu a skutečné zisky.

Náš tým projektových služeb (Design Services) sleduje celý proces od vývoje konceptu až po výrobu prototypového odlitku. Naši zkušení specialisté mají široké znalosti a zkušenosti, a znají také všechny aspekty slévárenské technologie a metalurgie. Náš tým projektových služeb umí správně zkombinovat konstrukci, výrobu a simulaci, spolupracuje s externími firmami a odborníky. To vše provádíme s pomocí nejnovějších simulačních programů (MAGMA, Novacast, FLOW-3D a Arena-Flow®).

## Výhody

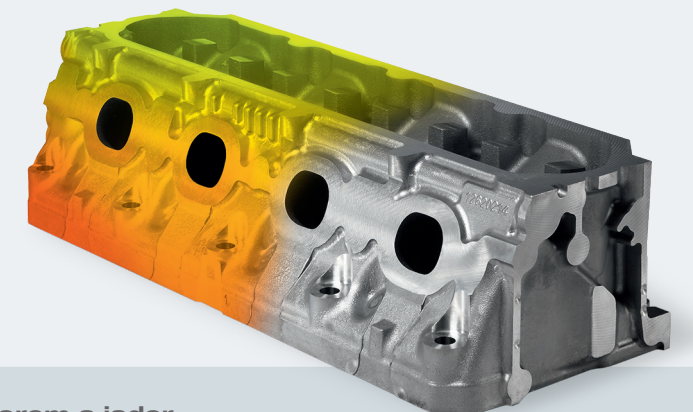
- Vyšší produktivita práce a nižší spotřeba katalyzátorů
- Optimalizace konstrukce a výroby modelů, jaderníků a forem
- Návrh výrobního procesu, včetně anorganické technologie
- Výpočet optimálního plnění
- Snížení zmetkovitosti
- Snížení výrobních časů
- Kratší doba uvedení do výroby

## Simulace

Procesy simulace odlitků zajišťují slévárnám neocenitelné informace o formách. Tyto informace lze s výhodou využít pro optimalizaci vtokové soustavy, plnění, nálitkování, a odvodušnění formy. Navíc simulace poskytuje kritický pohled na vliv a důsledky přímo spojené s homogenitou odlitku. Je to možnost měření ohřevu a chladnutí, a také doby plnění a tuhnutí odlitku.

## Od myšlenky k prototypu

ASK Chemicals vám může pomoci v celém procesu, od vývoje konceptu po výrobu prototypu.



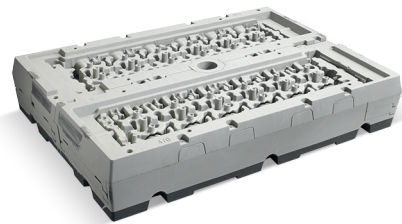
Idea ➤➤ Koncept ➤➤ Simulace ➤➤ Vývoj forem a jader  
➤➤ Prototypy forem, jader a odlitků ➤➤ Sériová výroba ➤➤ Úspěch

# Pojivové systémy

pro nejrozšířenější způsoby výroby forem a jader

Naše ověřené a vyzkoušené receptury jsou desetiletími prověřeny a globálně používány. Navrhujeme naše pojivové systémy tak, aby vyhovely nejnáročnějším požadavkům výrobního procesu.

Navíc, náš výzkum a vývoj zajišťuje špičkové pojivové technologie pro rostoucí potřeby našich zákazníků: snížení emisí, snížení hodnoty VOC, vyšší pevnosti směsi, lepší vytloukání, atd.



Způsob výroby forem a jader	Pojivový systém	Tvrdidla / Katalyzátory
<b>Pojiva Cold Box</b>		
Polyurethane Cold Box	ECOCURE ISOCURE	Amine catalyst ISO-FAST
Epoxy Acrylic SO <sub>2</sub> Cold Box	ISOSET THERMOSHIELD	SO <sub>2</sub> catalyst
CO <sub>2</sub> cured Cold Box	NOVANOL	CO <sub>2</sub>
Hybrid amine cured epoxy acrylate Cold Box	ISOMAX	Amine catalyst
Alkaline Phenolic Cold Box	BETASET	Methy formate coreactant
<b>Pojiva No-Bake</b>		
Resol-Ester No-Bake	ALPHASET	ALPHASET tvrdidla
Polyurethane No-Bake	PEP SET	PEP SET catalyst
Furan No-Bake	ASKURAN MAGNASET CHEM-REZ	ASKURAN catalyst MAGNASET catalyst CHEM-REZ catalyst
Phenolic No-Bake	BERANOL CHEM-REZ	BERANOL catalyst CHEM-REZ catalyst
Warm Box / Hot Box	KERNFIX CHEM-REZ	HOTFIX CHEM-REZ catalyst
Alkyd No-Bake	LINO-CURE	LINO-CURE coreactant
<b>Anorganická pojiva</b>		
Inorganic No-Bake	INOBAKE	INOBAKE catalyst
INOTEC	INOTEC	-

## Obalovaná směs (Shell sand- Croning)

Obalovaná směs ASKRONING je vhodná pro výrobu skořepinových jader pro odlitky z litiny, hliníku a jiných barevných kovů. ASK Chemicals také nabízí tuto obalovanou směs i pro další aplikace.

## Výroba jader

V naší nabídce je také zakázková výroba jader a jádrových sestav od hmotnosti 0,01 kg. Vyrábíme jádra klasickými metodami Cold Box, Hot Box a Shell sand proces, ale i anorganickou metodou Inotec. Naše moderní technická výrobní zařízení umožňují sériovou výrobu i výrobu prototypů. Díky našemu konstrukčně výrobnímu procesu můžeme nabídnout komplexní řešení od návrhu po dokončení.



# Aditiva

Vyšší účinnost a lepší kvalita odlitků

Naše aditiva jsou používána k zabránění vzniku vad na odlitcích a částečně i k nahrazení drahých speciálních ostřiv. Aditiva je také možno použít při výrobě odlitků bez použití nátěrů. Aditiva také nabízejí možnost dalšího zvýšení produktivity práce, zvláště u jader vyráběných technologií Cold Box.



Název	Pojivový systém			Materiál odlitku				Doporučený typ odlitku										Efekt										
	Warm Box	No-Bake	Cold Box	Ocel	Vernikulární litina	Tvárná litina	Šedá litina	SIMO	Skříň turbodmychadla	Výfukové potrubí	Hlavy válců nákl. motorů	Bloky motorů	Železniční odlitky	Vodní plášť	Jádra pro olejový rozvod	Odvětrávané brzdové kotouče	Skříň nápravy	Odlitky skříň	Čerpadla	Odlitky pro hydrauliku	Potlačení výrobků	Ochrana proti penetraci	Ochrana proti zářepům	Čistý povrch odlitku	Dobré vytloukání	Pro odlitky bez nátěru	Pro tlhlinám a výrobkům; izolaci vlastnosti	Jiné
VEINO 4312			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4086			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4048			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO W 39			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

## Organická a 100% obnovitelná aditiva

VEINO 4312			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4086			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4048			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO W 39			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

## Ekologická aditiva

ISOSEAL 14000 F			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ISOSEAL 14000			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ISOSEAL STL 210			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

## Vysoce účinná hybridní aditiva

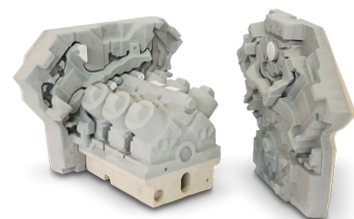
VEINO ULTRA 4618			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4595/19			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 3010			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4273			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4230/2			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 3895			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA RS 4			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA RS 2	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ = vhodné, ■ = vysoce doporučené

# Slévárenské nátěry

Odlitky bez slévárenských vad, zato však s perfektním povrchem a s řadou dalších výhod

Naše nátěry jsou více než jen bariéra mezi formou a taveninou. Představují vysoce technicky vyspělý systém, který hraje důležitou roli při určování kvality povrchu odlitku a systematicky zabraňuje vzniku povrchových vad.



Se svolením slévárny Eisenwerk Brühl

## Vodou ředitelné nátěry

Název	Barva	Způsob nanášení		Pojivový systém		Materiál odlitku		Použití	Vlastnosti																		
		Máčení	Polévání	Stříkání	Natírání	Epoxy-SO <sub>2</sub>	Cold Box		Hot Box/skorpeňová jádra	Silikát / Resol-CO <sub>2</sub>	No-Bake	Ocel	Manganová ocel	Šedá litina	Tvárná litina	Měď	Hliník	Typické použití	Ředitlo	Redukuje výronky	Ochrana proti připečením	Vysoká plynopropustnost	Možnost nanášení silné vrstvy	Čas zmatnění	Zvláštní efekty	Měrná hmotnost v neředěném stavu g/cm <sup>3</sup>	
CERAMCOTE FS 402	Červená	■	■	■				Full Mould a Lost Foam proces	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Vynikající nanášení	1.7
CERAMCOTE FS 503	Modrá	■	■	■				Hliníkové odlitky např. bloky motorů	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Vynikající nanášení	1.8
MIRATEC AC 503	Šedá	■	■					Automobilové odlitky, např. brzdové kotouče	W									W							••	Výborný dělicí efekt	1.5
MIRATEC BD 509	Šedá	■						Automobilové odlitky, např. brzdové kotouče	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Krátký čas zmatnění	1.3
MIRATEC DH 401	Oranžová	■						Automobilové odlitky, např. skříně diferenciálů	W	■	■							W	■	■					•	Krátký čas zmatnění	1.4
MIRATEC DH 402	Zelená	■	■					Univerzální nátěr, např. skříně	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Vynikající žáruvzdornost	1.4
MIRATEC GH 401	Černá	■						Univerzální nátěr, např. skříně převodovek	W	■	■							W	■	■					•		1.4
MIRATEC GH 403	Šedá	■	■	■				Univerzální nátěr, např. skříně převodovek	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Rychlé schnutí pro inorganický pojivový systém	1.4
MIRATEC HC 501	Černá	■						Automobilové odlitky, např. bloky motorů, odlitky pro hydrauliku	W	■	■							W	■	■					o	Ředitelný i lihem	1.4
MIRATEC HY-Series	Šedá	■						Automobilové odlitky, např. hlavy válců, bloky motorů	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•		1.4
MIRATEC MB 501	Šedá	■						Automobilové odlitky, např. hlavy válců, bloky motorů	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•		1.4
MIRATEC TS-Series	Šedá	■						Automobilové odlitky, např. hlavy válců, bloky motorů	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	••	Snižování zbytkového prachu v odlitku	1.3
SOLITEC AD-Series	Šedá	■	■					Nátěr na kokily pro hliníkové odlitky	W									W								Dlouhá životnost kokily, čistý povrch odlitku	1.8
SOLITEC CC-Series	Šedá	■	■					Odstředivé lití	W	■	■	■	■	■	■	■	■	W	■	■	■	■	■	■	•	Možnost regulovat izolační vlastnosti nátěru	1.8
SOLITEC DI-Series	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. rotory větrných elektráren, vodní a parní turbíny	W	□	■							W	□	■					o	Bez obsahu zirkonu, indikátor vysušení	1.8
SOLITEC HI 703	Zelená	□	■	■				Těžké odlitky, např. rotory větrných elektráren, vodní a parní turbíny	W		■							W		■					•	Vysoký podíl žáruvzdorných látek, proti degradaci struktury; Bez obsahu zirkonu	1.8
SOLITEC HY-Series	Zelená	■	■	■				Univerzální nátěr, např. strojní skříně	W	■	■							W	■	■					o	Ředitelný i lihem	1.9
SOLITEC IM 702	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. stojany obráběcích strojů, bloky lodních motorů	W		■							W		■					••	Impregnační nátěr; Bez obsahu zirkonu	1.9
SOLITEC MS-Series	Šedá	■	■	■				Nátěr na lici pánve a kelímky	W									W								Snižování přilnavosti strusky	2.6
SOLITEC ST 701	Šedá	■	■	■				Těžké odlitky, např. rotory větrných elektráren	W	□	■							W	□	■					o		2.0
SOLITEC ST 801	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. skříně čerpadel	W	□	■							W	□	■					o	Bez obsahu zirkonu	2.0
SOLITEC WP 401	Zelená	■	■	■				Těžké odlitky, např. rotory větrných elektráren, vodní a parní turbíny	W	■	■							W	■	■					o	Patentovaný žáruvzdorný systém; proti degradaci grafitu; Bez obsahu zirkonu	1.5

E = ethanol, I = isopropyl, W = voda, □ = podmíněně vhodný, ■ = vhodný, ■ = velice vhodný, •• = velice pomalý, • = pomalý, ○ = středně rychlý, ● = rychlý, ●● = velice rychlý

## Lihové nátěry

Název	Barva	Způsob nanášení		Pojivový systém		Materiál odlitku		Použití	Vlastnosti																	
		Máčení	Polévání	Stříkání	Natírání	Epoxy-SO <sub>2</sub>	Cold Box		Hot Box/skorpeňová jádra	Silikát / Resol-CO <sub>2</sub>	No-Bake	Ocel	Manganová ocel	Šedá litina	Tvárná litina	Měď	Hliník	Typické použití	Ředitlo	Redukuje výronky	Ochrana proti připečením	Vysoká plynopropustnost	Možnost nanášení silné vrstvy	Čas zmatnění	Zvláštní efekty	Měrná hmotnost v neředěném stavu g/cm <sup>3</sup>
VELVACOAT AC 501	Černá	■	■	■				Hliníkové odlitky, např. skříně	E	■	■							E	■	■				••	Potlačení hoření	1.1
VELVACOAT CC 601	Černá	■	■	■				Univerzální nátěr, např. hrdlová jádra	E	■	■							E	■	■				•	Výborný dělicí efekt	1.2
VELVACOAT GH 501	Žlutá	■	■	■	□			Tělesa pump, protizávaží, skříně převodovek	I	■	■							I	■	■				••	Cold box univerzální nátěr	1.2
VELVACOAT GH 701	Červená	■	■	■				Skříně elektromotorů	I	■	■							I	■	■				••	Vynikající plynopropustnost	1.1
VELVACOAT HI 502	Šedá	■	■	■	□			Univerzální nátěr, např. středně velké skříně převodovek a čerpadel	I	■	■							I	■	■				••	No-Bake univerzální nátěr	1.4
VELVACOAT HI 602	Zelená	■	■	■				Univerzální nátěr, např. protizávaží, náboje pro větrné elektrárny, převodovky	E	■	■							E	■	■				•	Vysoké využití nátěru	1.5
VELVACOAT HI 707	Červená	■	■	■				Univerzální nátěr, např. středně velké skříně převodovek a čerpadel	I/E	■	■							I/E	■	■				•	Malé usazování nátěru, výborné rozmíchávání	1.5
VELVACOAT HI 733	Černá	■	■	■				Těžké odlitky, např. rotory větrných elektráren, vodní a parní turbíny	I	■	■							I	■	■				•	Vysoká žáruvzdornost, proti degradaci struktury; bez obsahu zirkonu	1.6
VELVACOAT IM 701	Šedá	■	■	■				Univerzální nátěr, např. středně velké skříně převodovek a čerpadel	I	■	■							I	■	■				•	Impregnační nátěr; bez obsahu zirkonu	1.8
VELVACOAT IM 801	Šedá	■	■	■				Univerzální nátěr	I	■	■							I	■	■				•	Impregnační nátěr	1.8
VELVACOAT IM 801 (DOSE)	Šedá	■	■	■				Univerzální nátěr ve spreji	I	■	■							I	■	■				•	Impregnační nátěr	1.8
VELVACOAT ST 606	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. tělesa pump	I	■	■							I	■	■				o	Vynikající vlastnosti při polévání	1.7
VELVACOAT ST 702	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. tělesa pump	I	■	■							I	■	■				o	Vynikající vlastnosti při polévání, bezvodý systém	1.9
VELVACOAT ST 707	Šedá	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. vodní a parní turbíny	I	■	■							I	■	■				•	Vysoká žáruvzdornost	2.2
VELVACOAT ST 801	Zelená	■	■	■				Těžké a ocelové odlitky, např. odlitky drážnic vyhybek, díly do mlecích zařízení	I	■	■							I	■	■				o	Manganová ocel / univerzální; bezvodý systém	1.8

E = ethanol, I = isopropyl, W = voda, □ = podmíněně vhodný, ■ = vhodný, ■ = velice vhodný, •• = velice pomalý, • = pomalý, ○ = středně rychlý, ● = rychlý, ●● = velice rychlý

## Pomocné materiály - přehled

		Název
Separátory	Cold Box proces	ECOPART FR, ECOPART 756, ECOPART 56 (D), ZIP SLIP 157 H
	No-Bake proces	ECOPART LP 89, ECOPART 80 S, ECOPART 84 S, ECOPART 102 C
	Hot-curing proces	ECOPART H1-350, ECOPART H2-350
	Green sand proces (bentonitové formy)	BENTOGLISS *
Čistící prostředky		ZIP-CLEAN 800, ZIP-CLEAN 2000
Lepidla		ASKOBOND
Zamazávací pasty		ASKOPASTE
Těsnicí šňury		ASKOROPE
Odvzdušňovací sítky		ISOVENTS

\* BENTOGLISS je registrovaná značka firmy CLARIANT AG.



# Exotermické nálitky a mini-nálitky

Nejvyšší kvalita a procesní spolehlivost

Exotermické nálitky a mini-nálitky od ASK Chemicals představují maximální kvalitu a procesní spolehlivost ve slévárenském průmyslu. Naše patentovaná exotermická technologie je výjimečně efektivní, zvláště v kombinaci s úrovní a produktivitou dosazování.

Naše výrobky jsou vyráběny v organickém provedení i v provedení Cold Box.



Materiál odlitku	Způsob formování	Způsob použití	EXACTCAST mini-nálitky							EXACTCAST Nálitky a trubky				
			ADS and KMV	ADS and KMV with breaker core	FDS	KMV Q T	BKS and KMV Q M	KIM	KIM Q M	OPTIMA KL and KMV CC	KP	KP with breaker core	KI	KI with breaker core
GI	Strojní formování	položít na formu	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	□
		vložit do formy						■		■	■	■	■	□
DI	Strojní formování	položít na formu	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	□
		vložit do formy						■		■	■	■	■	□
CGI	Strojní formování	položít na formu	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	□
		vložit do formy						■		■	■	■	■	□
GS	Strojní formování	položít na formu	■ <sup>1</sup>	□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	□
		vložit do formy						■		■	■	■	■	□
Non-ferrous	Strojní formování	položít na formu	□	□	□ <sup>2</sup>					■	■	■	■	■
		vložit do formy								■	■	■	■	■
Non-ferrous	Ruční formování	položít na formu	□	□						■	■	■	■	■
		vložit do formy								■	■	■	■	■

□ = podmíněně vhodné, ■ = vhodné, ■ = vhodné

1 = velké KMV nálitky jsou zvláště vhodné, 2 = FDS nálitky ve speciální verzi pro Al jsou vhodné

# Filtry

Vysoce účinná filtrační technologie

S filtry UDICELL a EXACTFLO slévárny používají účinnou filtrační technologii, která zaručuje vysokou kvalitu odlitku díky čisté tavenině.

Naše filtry jsou doporučeny pro ocel, litinu a také pro neželezné kovy.



Klasifikace materiálu	Materiál	Proces formování / slitina	Typický typ filtru	UDICELL			EXACTFLO		
				UDICELL PSZT	UDICELL PSZM	UDICELL CB	EXACTFLO SiC	EXACTFLO Alumina	EXACTFLO P
Odlitky z oceli a železných slitin	Šedá litina	Strojní formování	Karbid křemíku (SiC), lisovaný filtr				■		■
		Strojní formování / těžké odlitky	Karbid křemíku (SiC), lisovaný filtr	■	■		■		■
	Tvárná litina	Strojní formování	Karbid křemíku (SiC)				■		□
		Strojní formování / těžké odlitky	Karbid křemíku (SiC), lisovaný filtr Zirkonový filtr, uhlíkový filtr	■	■	■	■		□
	Vermikulární litina	Strojní formování	Karbid křemíku (SiC), lisovaný filtr				■		■
		Strojní formování / těžké odlitky	Zirkonový filtr, uhlíkový filtr	■	■	■	■		□
Ocel	Uhlíková a nízkolegovaná ocel	Zirkonový filtr, uhlíkový filtr	■	■	■			□	
	Nerezová ocel	Zirkonový filtr	■	■	□			□	
Odlitky z neželezných slitin	Lehké kovy	Odlitky	Karbid křemíku (SiC), alumina filtr				■	■	□
		Primární a sek. tavicí zařízení	Alumina filter	□					■
	Těžké kovy	Odlitky	Silicon carbide (SiC), zirconia filter	■	□	□	■		□
Primární a sek. tavicí zařízení		Silicon carbide (SiC), zirconia filter	■	■	□	■			
Odlitky pro přesné	Železné a neželezné kovy	Skořepinová forma	Zirkonový filtr, alumina také vhodné	■	■			□	
		Skořepinová forma	Alumina filtr, zirkonové také vhodné	■	■			■	

□ = podmíněně vhodné, ■ = vhodné, ■ = doporučené

# Výrobky pro metalurgii

## Vysoká provozní a procesní jistota

ASK Chemicals dodává a vyrábí vysoce kvalitní výrobky pro metalurgii pro globální slévárenský průmysl. Od výrobků určených pro použití v pánvi až po konečné očkování, naše výrobky pro celý proces výroby litinových odlitků zaručují konzistentní výsledky.

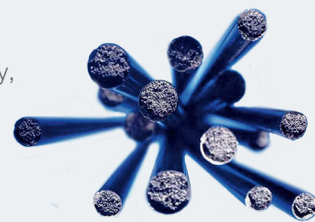


### Product overview

tavná	Příprava taveniny	SiC, FeMn, FeSi
	Ošetření kovu	DISPERSIT, cerium misch metal (CerMM), VL (Ce) 2
úprava taveniny	Modifikace hořčíkem	FeSiMg – předslitiny, NiMg – předslitiny INFORM – plněný profil pro modifikaci hořčíkem
	Očkování	Očkovadla do pánve, plněný profil, očkovadla do proudu kovu, očkovadla do formy Germalloy, OPTIGRAN, SMW bloky
	Čištění taveniny	REMMOS, DISPERSIT
	Speciality	CerMM, FeS, mold powder, CaC <sub>2</sub>

### Plněný profil INFORM

Použití plněného profilu nabízí flexibilitu při měnících se hodnotách taveniny, jako např. obsah síry, teplota a množství taveniny. Navíc lze dosahovat relativně stabilního obsahu hořčíku při různých výchozích hodnotách obsahu síry a při různých teplotách modifikace. Také dochází ke snížení celkových nákladů na modifikaci. Proces je také ekologičtější díky možnosti cíleného odsávání. Náš plněný profil INFORM je plněn těmi samými materiály, které nabízíme pro modifikaci a očkování.



### Aktivní prvky obsažené v očkovadlech a doporučené oblasti

Aktivní prvek	Tvárná litina a šedá litina	Tvárná litina	Šedá litina	Litina s kompaktním grafitem
Al	Inogen 75	VP 216/116, GERMALLOY	–	Inogen 75
Ca			–	
Ba	SB 5	Inoculoy 63	–	–
Mn	ZM 6		–	VP 316, OPTIGRAN
Zr		–	–	–
Ca	–	OPTINOC Z	–	–
Bi	–		–	–
CerMM	–	CSF 10	SMW 605, SMW insert type 1	SAW 304, SMW insert type 2
Al	–	–		
La	–	LSF 2	–	–
Sr	SRF 75	–	–	SRF 75
Ti	–	–	–	LC Graphidox

### Předslitiny

FeSiMg typ*	Typické složení				
	% hmotnostně				
	Mg	CA	CerMM	Si	La
VL 63 (M)	6.0–6.5**	1.9	0.7	45	–
VL 63 (O)	6.0–6.5**	1.9	–	45	–
VL 63 (M) TC	6.4–7.0	1.3	0.7	45	–
VL 63 (M) 3	6.0–6.5**	1.9	0.3	45	–
VL 63 EGT	6.0–6.5	1.9	0.15	45	–
VL 63 (M) T	6.0–6.5	3.0	1.0	45	–
VL 63 LA	6.2–6.8	1.8	–	45	0.5
VL 73 (M)	7.0–7.6	2.5	2.5	45	–
VL 73 (O)	7.0–7.6	2.5	–	45	–
VL 73 (E)	6.7–8.0	2.5	1.3	45	–
VL 53 (M)	9.0–11.0	2.0	0.7	44	–
VL 53 (O)	9.0–11.0	2.0	–	44	–
VL 53 (S)	8.0–9.5	3.0	3.5	43	–
VL 50 (M)	5.0–5.5	1.9	0.7	45	–
VL 50 (O)	5.0–5.5	1.9	–	45	–
DENODUL 5	5.0–6.0	1.5	2.5	45	–
NODULOY 3	3.8–4.3	0.7	1.3	45	–

\* Samostatná analýza na vyžádání

\*\* Kromě zrnitosti 0.125–1 mm: 5.4–6.0 % Mg

NiMg typ*	Typické složení						Kusovost
	% hmotnostně						
	Mg	C	Si	Fe	MM	Ni	mm
VL 1 (LC)	15–17.5	0.1 max.	2.0 max.	1.0 max.	–	Re-mainder	12–50 150 max.
VL 1 (M)	15–17.5	2.0 max.	2.0 max.	1.0 max.	1.0	Re-mainder	150 max.
VL 4 (M)	4.5–6.0	2.5 max.	2.5 max.	32–37	1.0	Re-mainder	Ingots 2.5 kg or 0.8 kg
VL 4 (O)	4.5–6.0	2.5 max.	2.5 max.	32–37	–	Re-mainder	

\* Další typy VL na vyžádání

Níže uvedené obchodní názvy jsou registrovány ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH nebo ASK Chemicals LP v jedné nebo více zemích:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECO-CURE, ECO-PART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

V případě dotazů na použití obchodních názvů kontaktujte prosím ASK Chemicals.

**ASK Chemicals Czech s.r.o.**

Tovární 7

643 00 Brno-Chrlice, Czech

Tel.: +420 545 219 030

Fax: +420 545 238 036

info.czech@ask-chemicals.com

www.ask-chemicals.com

Uvedené informace byly získány na základě současných znalostí a neměly by být považovány jako garantované vlastnosti popisovaných výrobků. Potřebné informace jsou uvedeny v technických listech a je k nim zajištěno technické poradenství. (02/17)