

ECOCAST™ ONE



DAS NATURSPEISERPRINZIP PERFEKTIONIERT MIT DEM EINZIGARTIGEN ECOCAST™ ONE

Die günstigste und naheliegendste Speisungspraxis eines Gussstücks besteht nach wie vor in der Verwendung eines Naturspeisers. Er bietet Gießereien neben den günstigen Kosten weitere Vorteile: keine Lagerhaltung, kein Taktzeitverlust beim Aufsetzen, kein Eintrag fremder Stoffe in den Formstoffkreislauf sowie 100 % Einschmelzbarkeit ohne zusätzlichen Aufwand zur Entfernung von verbranntem exothermem Material. Das Metall wird abgeschlagen, direkt wieder eingeschmolzen und weiterverwendet – ein aufwändiges Strahlen und Aufbereiten von chemischen Speiserresten ist nicht nötig. Herausforderungen stellen jedoch die schlechte Ausbringung, der höhere Putz- und Trennaufwand sowie die Ineffizienz dar. Zudem stellt sich die Frage: Wie kann der Naturspeiser oberhalb des Gussteil angebracht werden?

Die neueste, innovative Produktentwicklung ECOCAST™ One ist ein Naturspeiser, der an jeder Stelle im Formkasten eingesetzt werden kann. Er verbindet alle positiven Eigenschaften von Naturspeisern und verwandelt die Herausforderungen in Vorteile – so kann im Eisenguss effizienter gespeist werden.

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

- Günstige und simpelste Lösung
- Einfache Anwendung mit starren Dornen oder Federdornen
- Saubere Brechkante durch vormontierte Metalltülle
- Keine Einträge in den Formstoff, zu 100 % recycelbar
- Keine Emissionen durch Speiserbindemittel
 - Keine Chemie
- Nachvollziehbare Skalierung
 - Variables, skalierbares Volumen
- Erleichtertes Aufsetzen
- Keine Gussfehler durch Speiserbrösel in der Form





Abbildung 1: ECOCAST™ One mit Kunststoffdeckel und Tülle für optimale Gussergebnisse

Mehr Effizienz mit ECOCAST™ One

ECOCAST™ One ist eine patentierte Speisertechnologie für den Eisenguss. Dabei stellt dieser Speiser eine neue Generation des Prinzips von Naturspeisern dar, denn ECOCAST™ One kann über dem Bauteil aufgeförmert werden. So können Gussformen effizienter gestaltet und der Gießprozess optimiert werden.

Das Volumen von ECOCAST™ One ist variabel anpassbar und kann je nach Bauteil und Gussanforderungen skaliert werden. Das geringe Gewicht erleichtert das Aufsetzen des Speisers in der Gussform, und die Anwendung mit starren Dornen oder Federdornen ist unkompliziert. So kann eine Deformation beim Verdichten des Formsands vermieden werden.

Je nach Anwendungsfall können verschiedene Tüllen eingesetzt werden, die ein präzises und sauberes Abschlagen des Speiserrests ermöglichen und den Putzaufwand verringern.

Stärkung des Materialkreislaufs

Das Material von ECOCAST™ One ähnelt dem Gussmaterial: So kann der Speiser abgeschlagen, dem Materialkreislauf hinzugefügt und direkt wieder eingeschmolzen werden. Außerdem ist ECOCAST™ One zu 100 % recycelbar.

Der Eintrag gefährdender Stoffe, der zu einer Erhöhung der Deponieklassifizierung führen würde, wird vollständig vermieden.

Einzigartig ohne Emissionen und ohne Exothermie

ECOCAST™ One kommt gänzlich ohne Chemie aus. So entstehen keine Gussfehler auf Grund von chemischen Komponenten wie Bindemittel oder ähnlichem. Auch treten keine Verunreinigungen im Formkasten durch Speiserbrösel auf, die Oberflächenfehler verursachen können. Außerdem werden fluorbedingte Gussfehler, wie z.B. Fischaugen,

vermieden.

Da vollständig auf exothermes Material verzichtet wird, entstehen keine Emissionen durch den Speiser selbst.

IHR NACHHALTIGKEITSPPLUS

Wirtschaftlichkeit

- Effizienzsteigerung
 - Speisung oberhalb des Bauteils möglich
 - Weniger Putzaufwand durch definierte Brechkante
- Kostenreduktion
 - Sofortige Wiederverwendung im Gießprozess
 - Keine Deponiekosten

Umwelt & Soziales

- Zu 100 % recycelbar
- Keine chemischen Komponenten
 - Keine Emissionen durch den Speiser
 - Keine Gussfehler durch das Speisermaterial