



# ASKOBOND HM N 77

## Thermoplastischer Schmelzklebstoff zum Verkleben von Sandkernen und -formen.

### Produkteigenschaften

Copolyamid

### Anwendung

ASKOBOND HM N 77 ist ein Spezialschmelzklebstoff zum Verkleben von Kernen und Formen in Gießereien. Der Kleber zeichnet sich durch eine sehr niedrige Schmelzviskosität, gute Haftung und einen hohen Wärmestand aus. Geeignet zum Verkleben von Cold-Box-Kernen, Resol/CO<sub>2</sub>-Kernen, heißgehärtete Maskenformen etc. und zum Verkleben von Schamottesteinen.

Für die Verarbeitung von Schmelzklebern können wir gleichzeitig Verarbeitungsgeräte empfehlen, die auf den jeweiligen Verwendungszweck und den Umfang der Verklebung abgestimmt sind.

### Analytische Werte

- |   |  |
|---|--|
| • Farbzahl (Gardner) (ISO 4630)   | max. 8   |
| • Aminzahl (ISO 9702)   | max. 4 [mg KOH/g]  |
| • Säurezahl (ISO 2114)  | max. 7 [mg KOH/g]  |
| • Erweichungspunkt R-B (ISO 4625)   | 172-178 [°C]   |
| • Schmelzviskosität bei 180°C (ISO 2884)  | 0,3+/-0,1 [Pa s]   |
| • Verarbeitungstemperatur   | 190-220 [°C]   |
| • Offene Zeiten (Temperatur der Schmelze beim Auftrag 200°C)                            | - Leitz Trennblatt bei 23°C 3+/-2 [Sek.]<br>- Kanalmethode 23+/-3 [Sek.] |
| • Abbindezeit an Nora-Testgummi bei 23°C<br>Temperatur der Schmelze beim Auftrag 200°C) | 2+/-1 [Sek.]   |

### Lagerung & Handling

- Lieferform: 25 kg Papiersäcke
- Produktlagerfähigkeit: 24 Monate bei trockener Lagerung zwischen 10 und 30°C

Umgang mit ASKOBOND HM N 77 :

- Siehe Absatz Nr. 7 "Handhabung und Lagerung" im Sicherheitsdatenblatt.
- Kennzeichnung: siehe Sicherheitsdatenblatt.